

# СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО М22

Высокоэффективная универсальная масляная смазочно-охлаждающая жидкость

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО М22** – универсальная масляная СОЖ на основе высококачественного масла группы III+, с добавлением синтетических сложных эфиров и синтетического сульфо-фосфатного комплекса, обеспечивающего превосходные смазывающие свойства во всех диапазонах температур и нагрузок. Отсутствие активной серы позволяет использовать продукт при обработке цветных металлов, а синергизм противозадирных и противоизносных присадок с модификаторами трения позволяет применять продукт даже на тяжелых операциях резания. Высокая устойчивость базового масла к окислению существенно усилена антиокислительными присадками последнего поколения, а деаэрационные свойства обеспечиваются безсиликоновыми пеногасителями. Продукт является современным маслом для резания класса long-life, что дает возможность для достижения существенной экономии за счет увеличенного интервала замены.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО М22** применяется для операций точения, нарезания резьбы и других операций лезвийной обработки. Продукт подходит для обработки всех видов цветных и черных металлов, в том числе для обработки высоколегированных сталей, труднообрабатываемых материалов, а также сплавов титана. Особенно рекомендован для резания меди и ее сплавов, не совместимых с продуктами, имеющими в составе активную серу.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит хлора
- Подходит для обработки всех видов металлов, в т.ч. меди и медных сплавов
- Специальный пакет присадок, увеличивающих срок эксплуатации инструмента
- Соответствует современным экологическим стандартам
- Высокие гигиенические свойства по отношению к персоналу
- Подходит для сложных операций резания
- Является универсальным продуктом, который можно унифицировать на большинство операций металлообработки

Наименование продукта при заказе:

Жидкость смазочно-охлаждающая ЛУКОЙЛ ИНСО М22, СТО 79345251-122-2017

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ                               | МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ     | СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО М22                                  |
|---|----------------------|--|
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33 / ASTM D445  | 22   |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С              | ГОСТ 4333 / ASTM D92 | 190  |
| Температура застывания, °С                            | ГОСТ 20287 (метод Б) | - 35   |
| Цвет  | ASTM D1500           | 1,5  |
| Внешний вид   | -                    | Однородная маслянистая жидкость светло-желтого цвета |

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»